

Vertrieb in Österreich:

BAMMER Handels GmbH
Armaturen- u. Pipelinezubehör

Linzer Strasse 89-91
A-3003 Gablitz

Tel.: +43(0)2231/62640-0
Fax: +43(0)2231/62640-50
office@bammer-gmbh.at
www.bammer-gmbh.at

Ausführung Typ AT... geeignet zum Abdichten mit Stopfen.

Ausführung Typ AT...V... geeignet für den Einsatz mit Absperrventil.

Herstellung und Prüfung

Anforderung und Prüfung nach VP300 DVGW zugelassen.

Gehäuse und Stopfen aus Schmiedestahl St52-3.

Ventilspindel aus Edelstahl, Ventilteller aus Messing mit Gummi ummantelt.

Gummidichtung aus alterungsbeständiger Perbunanqualität nach DIN 3535 Teil 3.

Zu AT..PE siehe auch technische Beschreibung der PE-Stahl-Verbindungsstücke Typ PESV.

Einsatzbereich

Betriebsmedium: Erdgas

Betriebsdruck: PN 4

Einsatztemperaturbereich: -10°C bis +50°C

Zum Anbohren der Hauptleitung unter Druck ohne Gasaustritt.

Als Absperrarmatur durch Einsetzen eines Absperrventils.

Stopfen und Ventil sind mit dem Schmiedegehäuse verschweißbar.

Schuck-Aufschweißstutzen

Typ ASA544A

Betriebsmedium: Erdgas

Betriebsdruck: PN 16

Einsatztemperaturbereich: -10°C bis +50°C

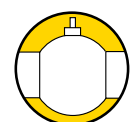
Ausgeklinkte Ausführung

Außengewinde 2 1/2", Innengewinde 2"

Mit Stopfen Typ A Sechskant mit O-Ring

Nr. AT554001102: für Rohr DN 150 bis DN 200 (R82,5 – Standard)

Nr. AT554001103: für Rohr DN 80 bis DN 100 (R55 – Sonder)



Varianten Grundkörper:

ATA ausgeklinkte Ausführung

ATS gesattelte Ausführung (nur bei Typ 544 möglich)

ATG Ausführung mit Gewinde

Größen Grundkörper:

433 Grundkörper Typ 433: Außengewinde 2", Innengewinde 1 1/2"

544 Grundkörper Typ 544: Außengewinde 2 1/2", Innengewinde 2"

Varianten Stopfen/Ventil:

A Stopfen Typ A: Sechskant mit O-Ring

B Stopfen Typ B: Vierkant mit O-Ring

D Stopfen Typ D: Vierkant zum Einschweißen

VESI nur mit Ventilsitz, aber ohne Ventil

V nur Ventil (wenn Ventil, kein Stopfen möglich)

(Auf Wunsch Stopfen oder Ventile auch einzeln lieferbar)

Seitlicher Abgang:

-S Stahl-Anschweißende

-PE HDPE-Anschweißende PE100 SDR11

-PEX PEX-Abgang (Quick & Easy)

Größen:

Abgang Stahl:	Abgang PE:	Abgang PEX:
DN 25/33,7	DN 25/DPE 32	DN 25/PEX 32
DN 32/42,4	DN 32/DPE 40	DN 32/PEX 40
DN 40/48,3	DN 40/DPE 50	DN 40/PEX 50
DN 50/60,3	DN 50/DPE 63	DN 50/PEX 63

evtl. im jeweiligen seitlichen Abgang mit:

GS W1: mit integriertem Gasströmungswächter Fabrikat Wagner Typ W1 0,02 bis 5 bar – dicht

GS W2: mit integr. Gasströmungswächter Fabrikat Wagner Typ W2 0,02 bis 5 bar – Überströmöffnung bis 100 mbar

GS W3: mit integriertem Gasströmungswächter Fabrikat Wagner Typ W3 0,02 bis 5 bar – mit Überströmöffnung

Bitte beachten: GS können vom Kunden nicht selbst montiert werden, daher bitte bei Bedarf gewünschte Ausführung immer zusammen mit dem Aufschweiß-T-Stück bestellen.

Kappenausführung:

PE Standard aus HDPE

KM Kontermutter (Überwurfmutter) aus Stahl

Beispiel:

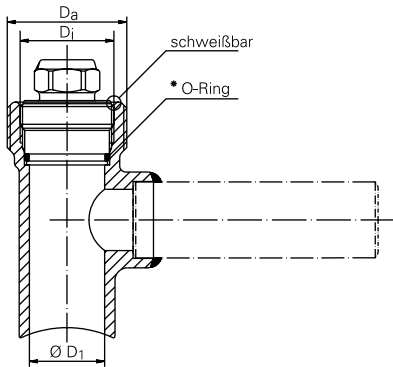
ATA544A-PE 32: Aufschweiß-T-Stück, ausgeklinkte Ausführung, Grundkörper Typ 544 Außengewinde 2 1/2" Innengewinde 2", mit Stopfen Typ A Sechskant mit O-Ring; mit seitlichem HDPE-Anschweißende PE 100 SDR 11, mit Standard-PE-Kappe, ohne Ventil, ohne Ventilsitz, ohne Gasströmungswächter

Auf Wunsch:

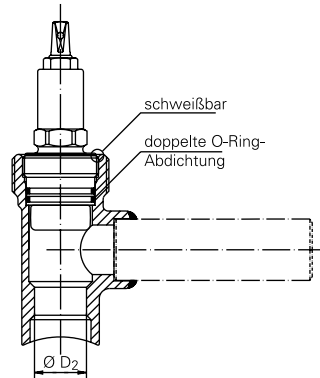
- Bei seitlichem Stahlabgang auch Druckstufe PN 16 möglich. Bitte deutlich in Anfrage/Bestellung angeben!
- Schaltverlängerung verstellbar 800 – 1200 mm, Nr. 9000232
- Weitere Ausführungen auf Anfrage

	Typ 433	Typ 544
$\varnothing D_1$	41	48
$\varnothing D_2$	33	41

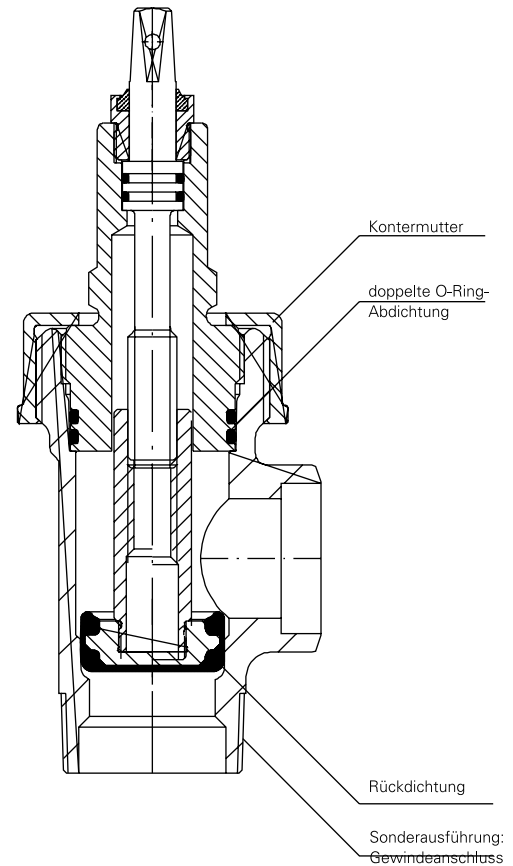
AT-S
mit Stopfen und Stahl-Schweißanschluss



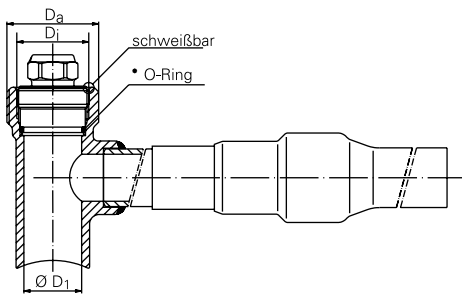
AT.V-S
mit Absperrventil und Stahl-Schweißanschluss



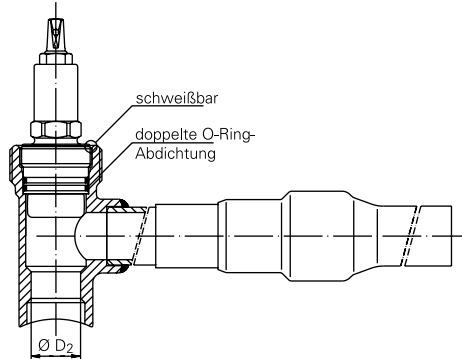
Ausführvariante mit Kontermutter und Gewindeanschluss



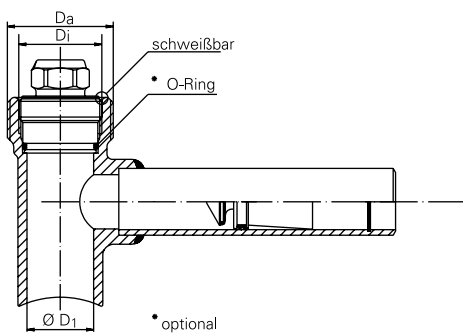
AT-PE
mit Stopfen und PE-Anschluss



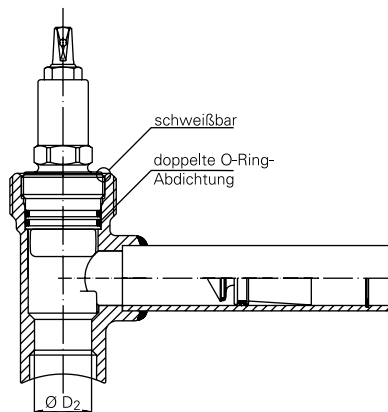
AT.V-PE
mit Absperrventil und PE-Anschluss



AT-GS
mit Stopfen und integriertem Gasströmungswächter



AT.V-GS
mit Absperrventil und integriertem Gasströmungswächter



AS
Aufschweißstutzen

